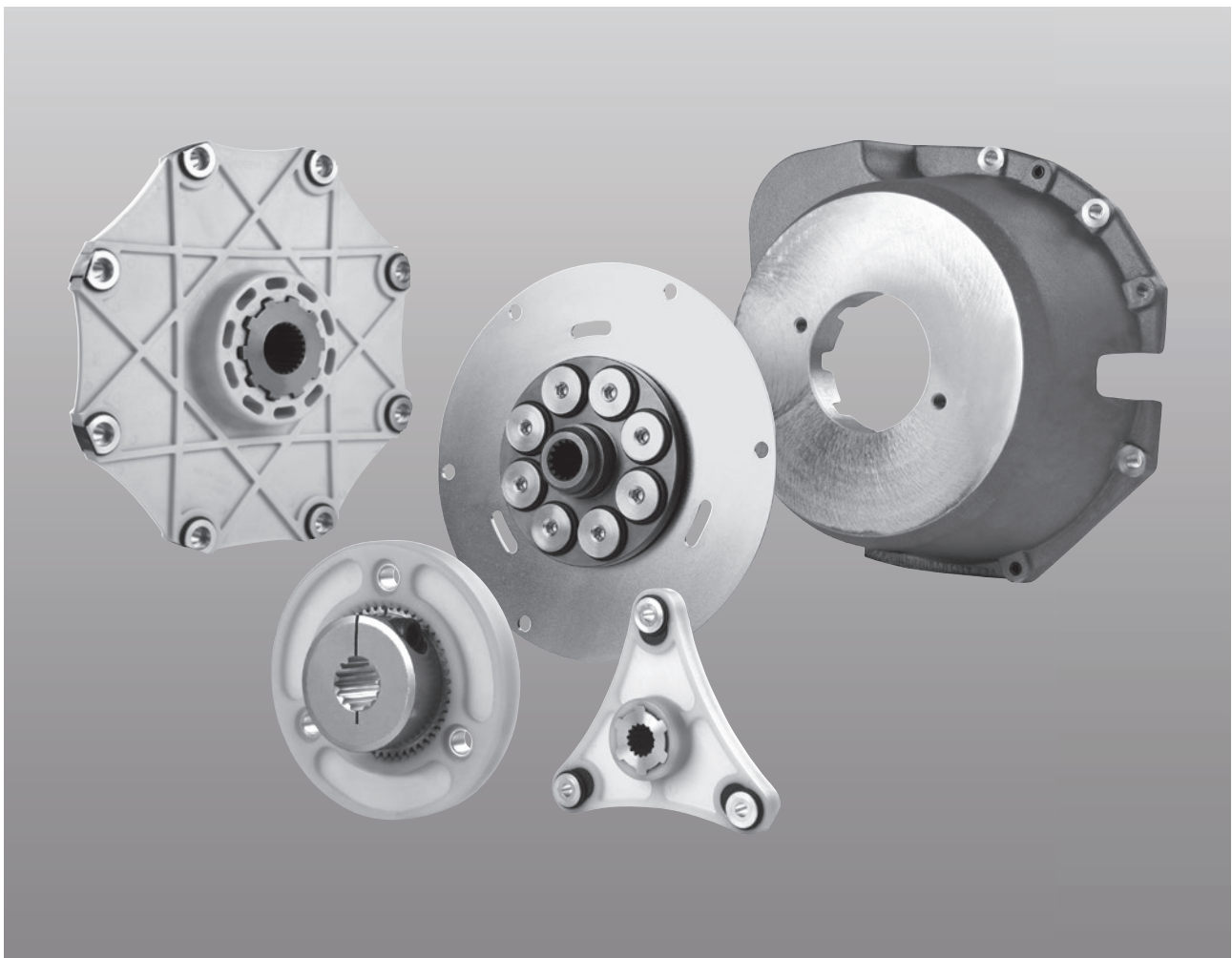


Solutions for Fluid Technology



KUPPLUNGEN FÜR VERBRENNUNGSMOTOREN

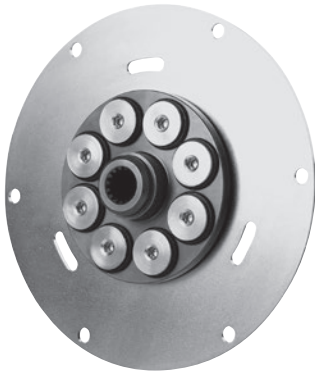
DIESEL ENGINE COUPLINGS

KUPPLUNGEN FÜR VERBRENNUNGSMOTOREN ÜBERSICHT

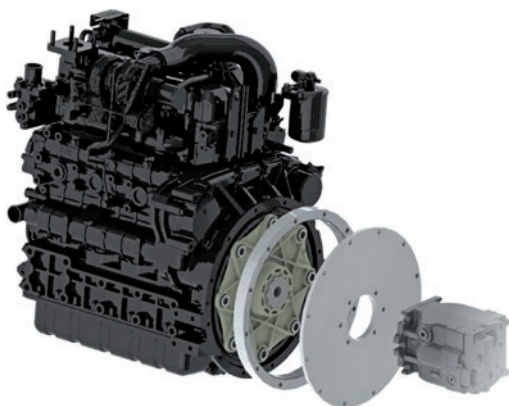
STAREX® FL-PA FLANSCHKUPPLUNG siehe Seite 3
STAREX® FL-PA FLYWHEEL COUPLING see page 3



FBA FLANSCHKUPPLUNG siehe Seite 9
FBA FLYWHEEL COUPLING see page 9

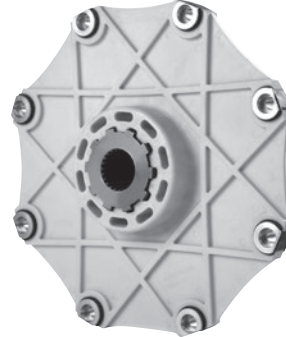


**PUMPENMONTAGEPLATTEN UND
ZWISCHENSTÜCKE / ADAPTER** siehe Seite 12
**PUMP MOUNTING PLATES AND
SPACERS / ADAPTORS** see page 12



DIESEL ENGINE COUPLINGS OVERVIEW

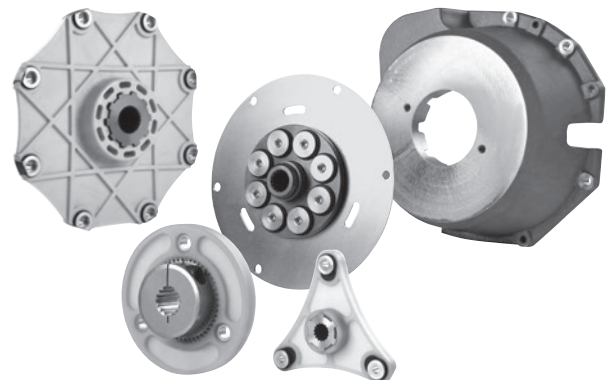
DELTA-FLANSCHKUPPLUNG siehe Seite 5
DELTA FLYWHEEL COUPLING see page 5



NV FLANSCHKUPPLUNG siehe Seite 11
NV FLYWHEEL COUPLING see page 11



PUMPENMONTAGEGEHÄUSE siehe Seite 15
PUMP MOUNTING HOUSINGS see page 15



**KOMPAKTE BAUWEISE**

Bedingt durch das kompakte Design kann die Kupplung platzsparend eingebaut werden. Der komplette Einbau der Kupplung ist innerhalb des Pumpenmontagegehäuses möglich.

HITZESTABILITÄT

Die glasfaserverstärkten Polyamidflansche können selbst in Dieselantrieben ohne Luftzirkulation verwendet werden, da diese bis zu 120°C hitzebeständig sind.

WINKELVERLAGERUNGEN

Die Konstruktion der aus Stahl gefertigten Naben ist durch die gebogenen Zähne auf eine hohe Winkelverlagerung ausgelegt. So werden Schäden an Pumpenlagern und -dichtungen vermieden.

AXIALE VERLAGERUNGEN

Die verzahnten Naben haben innerhalb des Polyamidflansches freies Spiel. So können axiale Bewegungen der Wellen durch die Kupplung ausgeglichen werden, ohne dass diese an die Pumpe weitergegeben werden.

BLINDMONTAGE

In fast allen Anwendungsfällen lässt sich die Kupplungsnabe durch die Pumpenzentrierung in die Pumpenmontageplatte oder das -gehäuse einführen. Dies ermöglicht eine schnelle und einfache Blindmontage ohne weitere Sicht- und Montageöffnungen.

**MINIMUM SPACE**

The entire coupling length is normally mounted inside the flywheel housing face requiring only a flat pump mounting plate, saving valuable space inside the equipment frame.

HEAT STABILITY

The glass reinforced nylon flywheel flange is designed to operate in diesel engine ambients without air circulation. It is dimensionally stable to 120°C.

CROWNED GEAR TEETH

The steel hub gear tooth design provides for angular misalignment, preventing angular forces on the pump shaft bearings and seals.

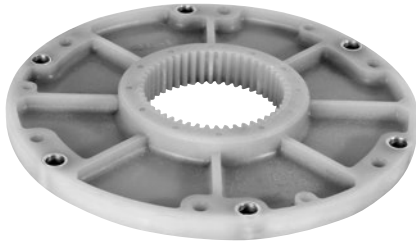
FREE AXIAL TRAVEL

The crowned steel hub teeth slide freely in the nylon flywheel gear teeth. Any shaft float is absorbed by the coupling and is not transmitted to the pump.

BLIND ASSEMBLY

In most assemblies, the steel hub gear passes through the pilot hole of the pump mounting plate. This allows a quick assembly without the need for a view or hand ports.

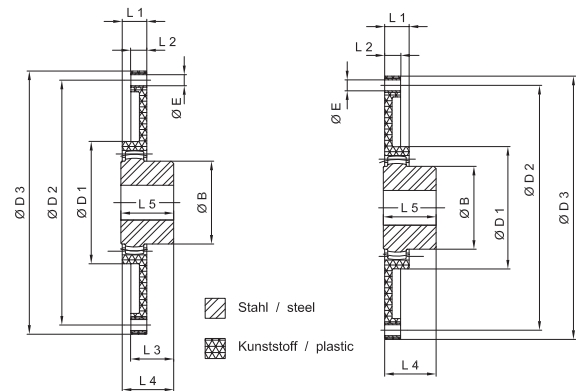
STAREX® FL-PA FLANSCHKUPPLUNG TECHNISCHE DATEN



PRODUKTBESCHREIBUNG

Flanschkupplungen für den Anbau an
Verbrennungsmotoren und Hydraulikpumpen
Einsatz für alle hydrostatischen Antriebe von
Baumaschinen, Erntemaschinen usw.
Hohe Drehsteifigkeit – resonanzfreier Betrieb
Wartungsfrei durch Werkstoffpaarung Kunststoff/Stahl
Kunststoff-Flansch verfügt über hohe mechanische
Festigkeit und Wärmeformstabilität (+130°C)
Extrem kurzer Einbau
Einfache Montage durch axiales Zusammenführen

STAREX® FL-PA FLYWHEEL COUPLING TECHNICAL DATA



Montagebild 1
Mounting instruction 1

Montagebild 2
Mounting instruction 2

PRODUCT DESCRIPTION

Flange couplings for assembly to combustion engines
and hydraulic pumps
Use for all hydrostatic drives of machines for structural
engineering, harvesters etc.
High torsional rigidity – operation without resonance
Maintenance-free by combination of materials
plastic/steel
Plastic flange with high mechanical strength and
temperature dimensional stability (+130°C)
Extremely short assembly
Simple mounting by axial fitting

SAE-FLANSCH SAE FLANGES

TYP SIZE	LOCHKREIS FIXING	AUSSEN EXTERNAL	BOHRUNG Ø / ANZAHL BORE Ø / NUMBERS	DREHMOMENT TORQUE Nm	
				T _{KN}	T _{KMAX}
6 1/2"-48	200,02	215,90	9 (6x)	237	599
7 1/2"-48	222,25	241,30	9 (8x)	237	599
8"-48	244,47	263,52	11 (6x)	237	599
10"-48	295,27	314,32	11 (8x)	237	599
10"-65	295,27	314,32	11 (8x)	644	1605
11 1/2"-65	333,37	352,42	11 (8x)	644	1605
11 1/2"-80	333,37	352,42	11 (8x)	1198	3006

METRISCHE-FLANSCH METRIC FLANGES

TYP SIZE	LOCHKREIS FIXING	AUSSEN EXTERNAL	BOHRUNG Ø / ANZAHL BORE Ø / NUMBERS
96-48	50	96	9 (4x)
125-48	100	125	9 (3x)
135-48	100	135	9 (3x)
130-48	105	130	11 (4x)
150-48	130	150	9 (5x)
152-48	122	152	12 (3x)
152-48	125	152	12 (3x)

NABENABMESSUNG

TYP SIZE	FERTIG BOHRUNG FINISH BORE		ABMESSUNGEN DIMENSIONS mm							VERL. NABEN EXT. HUBS mm L ₁ MAX.	NENNMASS NACH SAE NOMINAL SIZE ACC. TO SAE D				
	MIN.	MAX.	B	D ₁	L ₅	L ₃	L ₄	L ₁	L ₂		6 1/2"	7 1/2"	8"	10"	11 1/2"
MB 42	20	42	65	100	42	33	40	20	13	110	x	x	x	x	-
MB 48	20	48	68	100	50	41	48	20	13	110	x	x	x	x	-
MB 65	25	65	96	132	70	60	67	27	21	140	-	-	-	x	-
MB 65	25	65	96	170	70	60	67	31	21	140	-	-	-	-	x
MB 80	25	80	124	170	90	78	87	30	21	-	-	-	-	-	x

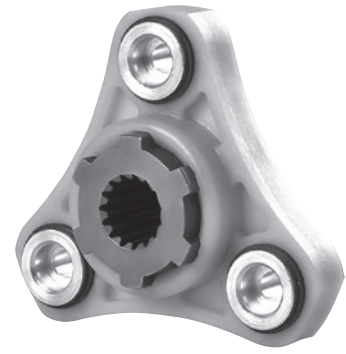
HUB DIMENSIONS



SAE 10



SUPER 3



SUPER 5

PRODUKTBESCHREIBUNG

HBE hat die flexible Delta-Kupplungsserie zur Nutzung an hydrostatischen Dieselantrieben sowie an Baumaschinen eingeführt. Die kostengünstige, einteilige Delta-Kupplungsserie besteht aus einer verzahnten, gehärteten Stahlnabe, die bereits in einem glasfaserverstärktem Flansch vormontiert ist. Das longlife Fett auf Lithium-Basis, das mit jeder Kupplung mitgeliefert wird, verlängert die Laufzeiten zwischen den vorgeschriebenen Inspektionsintervallen. Die Gummi-Dichtringe, die mit dem Delta-Flansch an das Schwungrad des Motors angebracht werden, bringen zusätzlich vibrationsabsorbierende Eigenschaften mit sich und ermöglichen Ausgleich von axialem, parallelem und winkeligem Versatz. Die Delta-Kupplung kann Drehmomente bis zu 791 Nm übertragen. Hochleistungskupplungen, konstruiert für anspruchsvolle Anwendungen in den aktuellen, neuesten Hochleistungsantrieben.

VORTEILE

- Wirtschaftlich
- Einteilige Bauweise
- Einfache Steckmontage
- Hohe Drehmomente
- Elastische Torsionskupplung dämpft Vibrationen
- Keine Klemmung der Pumpenwelle nötig
- Keine Schmierung nötig
- Für verzahnte und zylindrische Pumpenwellen geeignet
- Geringer Verschleiß der Wellenzähne

PRODUCT DESCRIPTION

HBE has introduced the Delta Series Flexible Coupling line for use on diesel-driven hydrostatic machinery and construction equipment. The cost effective Delta single-piece design incorporates a splined and hardened steel hub that is pre-assembled into the glass-fiber reinforced flange. The long-life lithium based grease supplied with the couplings extends the run time between scheduled maintenance intervals. The Delta coupling attaches to the engine flywheel taking advantages of elastomeric grommets that absorb vibration and allow for axial, parallel and angular misalignment. The Delta series couplings can achieve torque capacities of up to 7000 in.lb (791 Nm). High performance couplings designed for demanding application on the latest high performance engines.

ADVANTAGES

- Economical
- Single piece design
- Plug in capability
- High torque ratings
- Torsionally soft – dampens vibration
- No clamping required
- No lubrication required
- Accepts spline or straight shafts
- Reduced spline fretting

SERIE SERIES	DREH- MOMENT TORQUE NOMINAL	DREH- MOMENT TORQUE MAXIMUM	LEISTUNG		VERLAGERUNG				TEMPERATUR- BEREICH TEMPERATURE RANGE
			HP @ 1800 RPM		MISALIGNMENT**				
			kW	HP	PARALLEL		AXIAL		
mm	inch	mm			inch	GRAD/DEGREES			
SUPER 5	120,24	300,65	22,4	30	0,2	.008	7,62	+/- .030	-40°C bis/up to 100°C
SUPER 3-165	180,08	450,13	33,6	45	0,2	.008	7,62	+/- .030	
SUPER 3-185	180,08	450,13	33,6	45	0,2	.008	7,62	+/- .030	
SAE 10-SD	355,64	889,09	67,1	90	0,2	.008	7,62	+/- .030	
SAE 10-HD	692,08	1730,19	130,5	175	0,2	.008	7,62	+/- .030	

*Die angegebenen Drehmomente richten sich nach der Umgebungstemperatur. Das zulässige Drehmoment kann sich entsprechend der Temperatureinstellung unten verringern oder erhöhen. Bitte berücksichtigen Sie die u.g. Berechnungsfaktoren für die unterschiedlichen Temperaturbereiche.

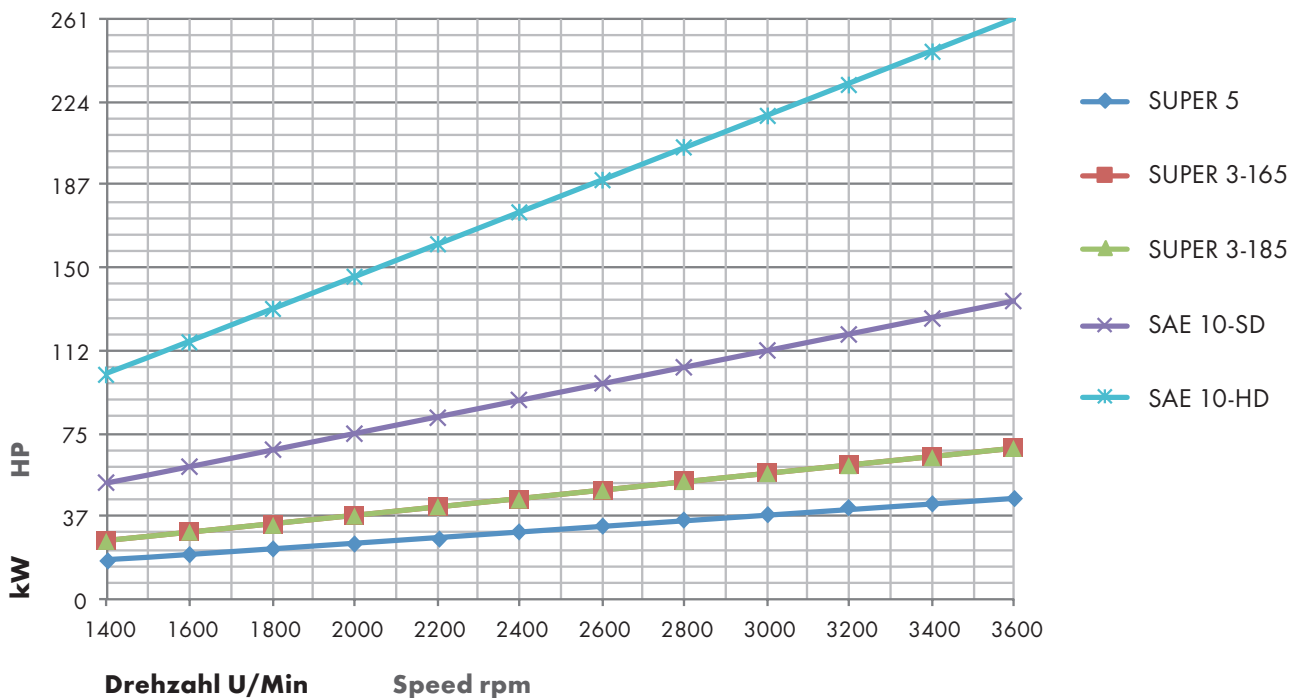
**Die Delta Kupplungsserie ist in der Lage, geringfügige, für Welle-/Flanschverbindungen übliche Winkel-, Parallel- sowie axiale Verlagerungen auszugleichen. Die Delta Kupplung ist nicht für Anwendungen mit extremen Verlagerungen anzuwenden.

*The torque values listed are for ambient temperatures. Torque capacities may be reduced at lower and higher temperatures within the -40°C bis 100°C temperature range listed. Please review temperature service factors.

**The DELTA Series is able to accommodate small angular, parallel, and axial misalignments that are typical to piloted flange connections only. The Delta Series is not recommended for applications that have excessive angular misalignment.

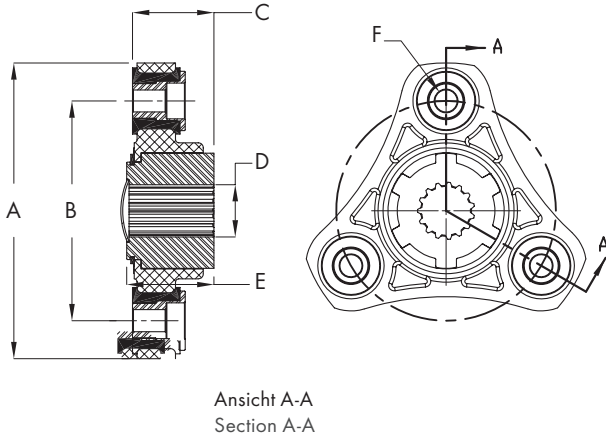
SERVICE FAKTOREN FÜR TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE SERVICE FACTORS

-40°C	-18°C	+23°C	+52°C	+72°C	+100°C
1.50	1.30	1.00	1.30	1.50	1.95



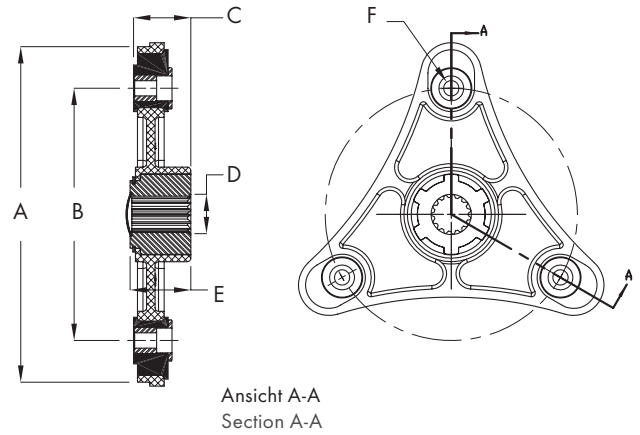
ABMESSUNGEN

SUPER 5 SKIZZE SUPER 5 DIAGRAMM

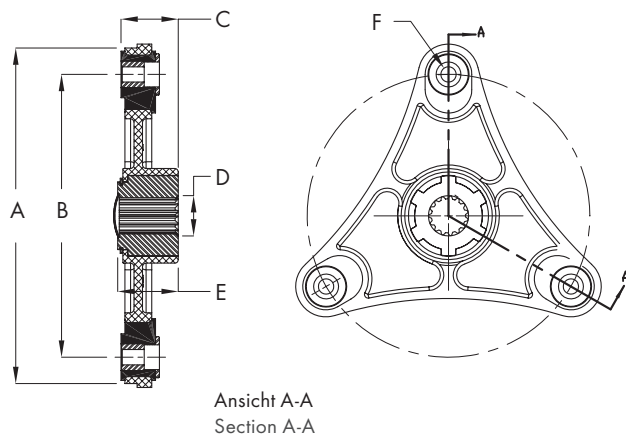


DIMENSIONS

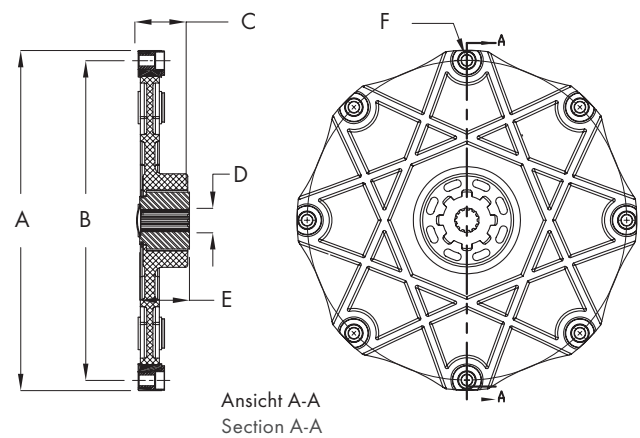
SUPER 3-165 SKIZZE SUPER 3-165 DIAGRAMM



SUPER 3-185 SKIZZE SUPER 3-185 DIAGRAMM



SAE 10 SKIZZE SAE 10 DIAGRAMM

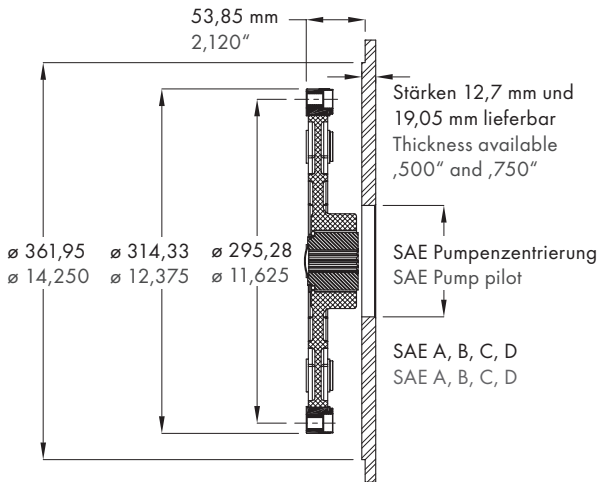


SERIE SERIES	A		B		C		D				F	ZAHNANZAHL DER NABE # OF HUB TEETH
	AUSSEN- DURCH- MESSER OUTER DIAMETER		TEILKREIS BOLT CIRCLE DIAMETER		GESAMT- LÄNGE OVERALL LENGTH		DURCHMESSER Ø BORE DIAMETER Ø					
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	MIN		MAX		BEFESTIGUNGS- LÖCHER FIXING BOLTS	
SUPER 5	135	5.315"	100	3.937"	37	1.457"	12,7	.50"	31,75	1.250"	3 x 10 mm	6
SUPER 3-165	220	8.661"	165	6.496"	37	1.475"	12,7	.50"	31,75	1.250"	3 x 12 mm	6
SUPER 3-185	220	8.661"	185	7.283"	37	1.457"	12,7	.50"	31,75	1.250"	3 x 10 mm	6
SAE 10-SD	314,3	12.375"	295	11.625"	47,45	47,45	19,15	.754"	31,75	1.250"	8 x 10 mm	8
SAE 10-HD	314,3	12.375"	295	11.625"	50,04	50,04	22,28	.877"	31,75	1.250"	8 x 10 mm	10

EINBAUVARIANTEN

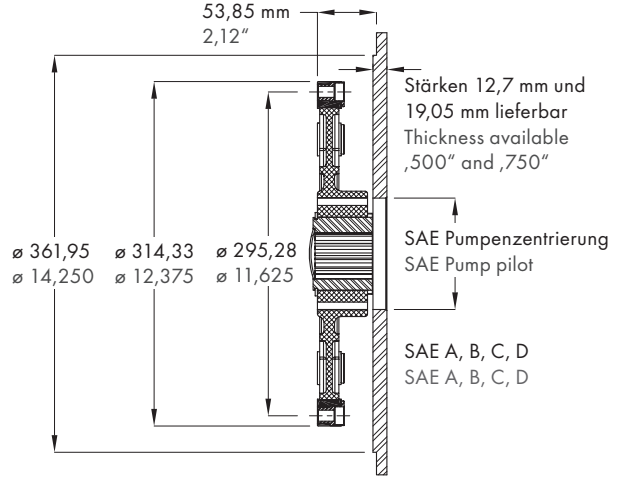
SAE 10 -SD / SAE #4

SAE 10 -SD / SAE #4



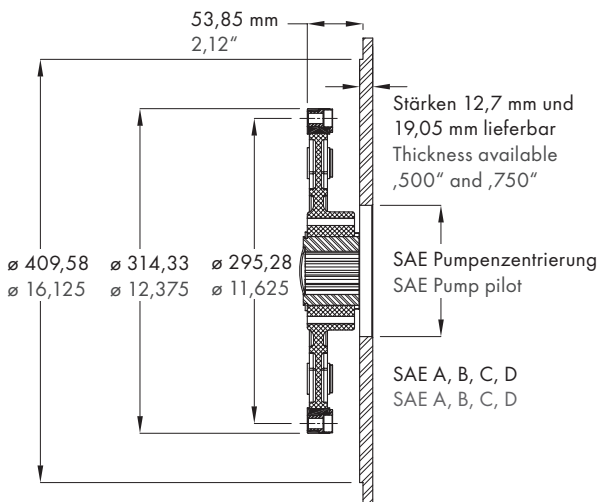
SAE 10 -HD / SAE #4

SAE 10 -HD / SAE #4



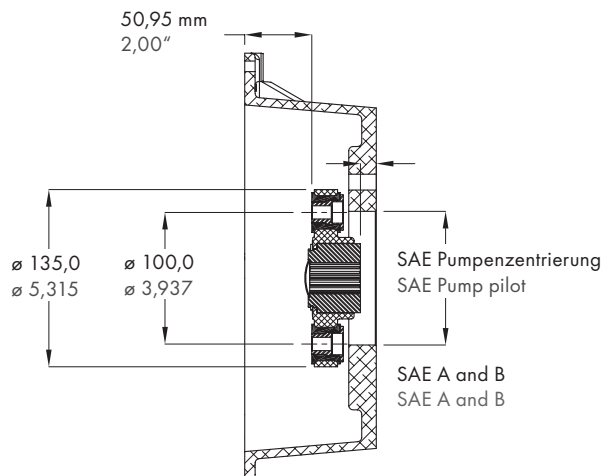
SAE 10 -HD / SAE #3

SAE 10 -HD / SAE #3



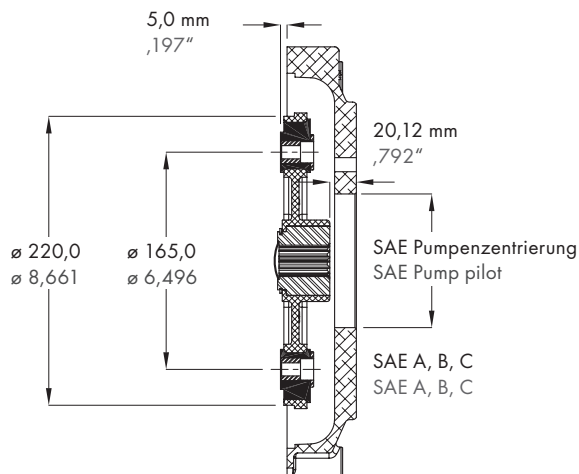
SUPER 5

SUPER 5



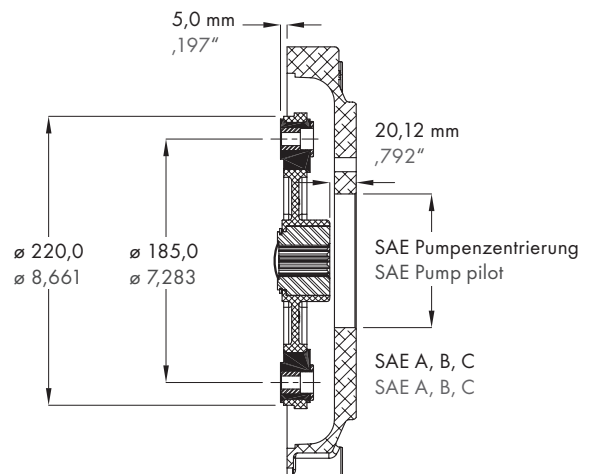
SUPER 3-165

SUPER 3-165



SUPER 3-185

SUPER 3-185



Bemerkung: Kubota Super 3 und Super 5 Einbausets sind wahlweise mit Pumpenmontageplatten in Aluminium oder Grauguss lieferbar.

Note: Kubota Super 3 and Super 5 configurations are available in both aluminium and cast iron pump mount designs.



PRODUKTBESCHREIBUNG

Die FBA Kupplung (Flanschkupplung für Blindmontage) ist eine Torsionskupplung mit dämpfenden Eigenschaften.

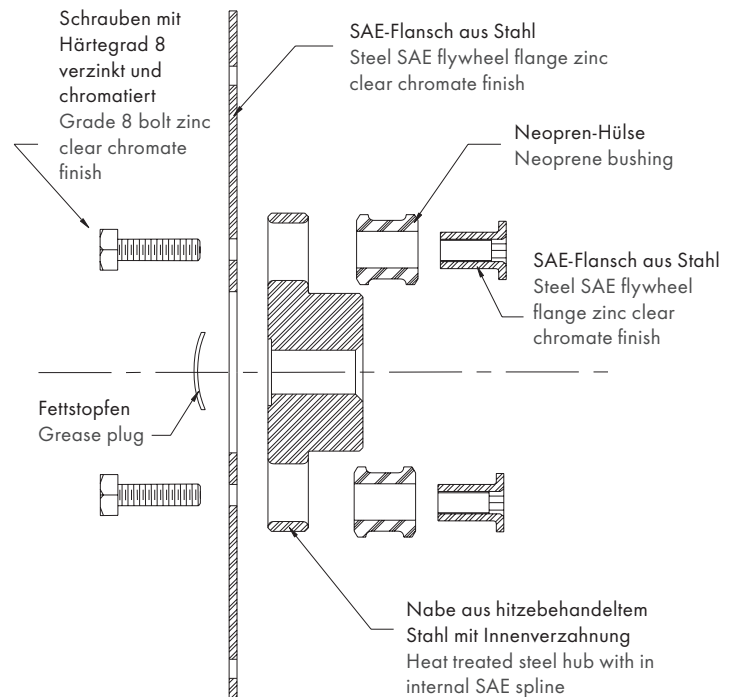
Die passenden SAE-Flansche sind lieferbar in den Größen SAE 6,5 bis SAE 14. Verschiedene metrische Anpassungen sind hierbei möglich.

Die FBA Kupplung bewährte sich bereits weltweit im Einsatz mit verschiedenen Verbrennungsmotoren. Typische Anwendungen sind z.B. Hebebühnen, Kompaktlader, Bagger und Niederdruck-Verdichter.

Die Temperaturbeständigkeit liegt bei 100°C.

TECHNISCHE DATEN

Die FBA Kupplung wurde konzipiert, um den Anspruch einer Torsionskupplung mit „plug-in“ Charakter (Steckkupplung) gerecht zu werden. Die Kupplung besteht aus einem Stahlflansch, einer verzahnten Kupplungsnahe (Verzahnung für Pumpenwelle), einem Gummipuffer sowie speziellen Schraubverbindungen.



PRODUCT DESCRIPTION

The FBA (Flywheel-Blind Assembly) coupling is a torsionally soft engine drive that has dampening characteristics.

Flywheel flanges are available in SAE sizes 6,5 to SAE 14 from stock, with many metric options available.

The FBA coupling is used worldwide in gas/diesel engine applications including; aerial lifts, skid steer loaders, excavators, and low mass compressors.

Withstands temperatures up to 100°C.

TECHNICAL DATA

The FBA (flywheel-blind assembly) was designed in response to the demand for a torsionally soft drive system with „plug-in“ capability. This flywheel coupling consists of a steel flywheel flange, splined steel hub, rubber vibration damper and specially designed fasteners.

FBA FLANSCHKUPPLUNG FBA FLYWHEEL COUPLING

KUPPLUNGSGRÖSSE COUPLING SIZE	NENN-DREHMOMENT NOMINAL TORQUE T_{KN}
SAE 6,5	220 Nm
SAE 7,5	220 Nm
SAE 8	410 Nm
SAE 10	525 Nm
SAE 11,5	840 Nm
SAE 14	1.370 Nm

VERLAGERUNGSWERTE MISALIGNMENT CAPABILITY

Winkelverlagerung = 1° Angular = 1°
 Parallelverlagerung = 0,38 mm Parallel = 0.015"

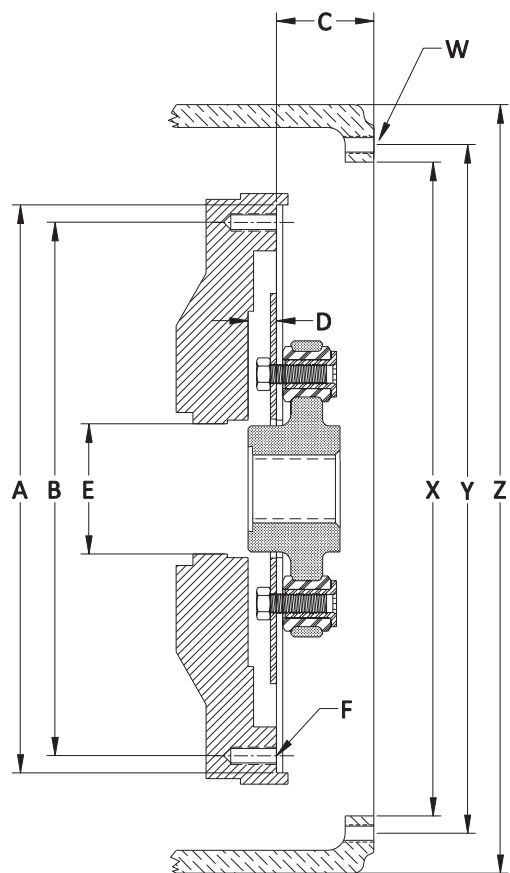
BITTE BEACHTEN

Bei der Montage ist ein lithium-basierendes Fett sowohl für die Pumpenwelle als auch für die Kupplungsinnenverzahnung zu verwenden (z.B. Shell Alvania CG o.ä.)

NOTE

The end user is required to use a lithium-based grease on the pump spline and coupling at installation such as Shell Alvania CG or equivalent.

SAE FLANSCH UND GEHÄUSEABMESSUNGEN SAE FLYWHEEL AND HOUSING DATA



SAE FLANSCH STANDARDABMESSUNGEN

SCHWUNGRAD SAE GRÖSSE FLYWHEEL SAE NO.	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F ANZAHL NUMBER	F GRÖSSE SIZE
6 ½	215,90	200,02	30,23	12,70	52,00	6	5/16" - 18
7 ½	241,30	222,25	30,23	12,70	52,00	8	5/16" - 18
8	263,53	244,48	61,98	12,70	62,00	6	3/8" - 16
10	314,33	295,28	53,85	15,75	72,00	8	3/8" - 16
11 ½	352,43	333,38	39,62	28,45	72,00	8	3/8" - 16
14	466,73	438,15	25,40	28,45	80,00	8	½" - 13

SAE FLYWHEEL STANDARD DIMENSIONS

SAE GEHÄUSE STANDARDABMESSUNGEN

GEHÄUSE SAE GRÖSSE FLYWHEEL SAE NO.	X mm	Y mm	Z mm	W ANZAHL NUMBER	W GRÖSSE SIZE
6	266,700	285,750	307,848	8	3/8" - 16
5	314,325	333,375	355,600	8	3/8" - 16
4	361,950	381,000	403,352	12	3/8" - 16
3	409,575	428,625	450,850	12	3/8" - 16
2	447,675	466,725	488,950	12	3/8" - 16
1	511,175	530,225	552,450	12	7/16" - 14

SAE HOUSING STANDARD DIMENSIONS



**PRODUKTBESCHREIBUNG
HOHE VIBRATIONS DÄMPFUNG**

Das anvulkanisierte Elastomer ist in verschiedenen Härtegraden lieferbar und kann auf Ihre Anwendung zugeschnitten werden. Bitte sprechen Sie das HBE-Team an, um die für Ihre Anwendung passende Kupplung zu bekommen.

EINTEILIGE KONSTRUKTION

Die NV-Kupplung wurde einteilig konzipiert, um zeit- und kostenaufwendige Montagen zu vermeiden. Es wird kein Set aus Befestigungsschrauben, Flanschen und verzahnten Naben benötigt.

KEIN VERSCHLEISS VON ZAHNVELLEN AN PUMPEN

Die NV-Kupplung wird aus einer Verbindung von Elastomer und hochfestem Grauguss gefertigt. Außerdem hat die Graugussverbindung zur Welle selbstfettende Eigenschaften. Die Dämpfungseigenschaften der Graugussverbindung dienen zusätzlich der Vibrationsminderung.

AUSGLEICH VON VERSATZ

Da die NV Serie von HBE die Eigenschaften einer elastischen Torsionskupplung hat, bietet sie eine kostengünstige Möglichkeit, um sowohl axialen, parallelen als auch winkeiligen Versatz auszugleichen.

VORTEILE

- Wirtschaftlich
- Einfache Steckmontage
- Elastische Torsionskupplung dämpft Vibrationen
- Keine Klemmung der Pumpenwelle nötig
- Keine Schmierung nötig

**PRODUCT DESCRIPTION
MAXIMUM VIBRATION DAMPING**

The overmolded elastomer is available in several standard durometers - but can be tailored to fit your application. Please contact HBE for assistance.

SINGLE PIECE DESIGN

The NV's single piece design eliminates extra fasteners and costly assembly operations for blind splined-shaft assembly set-ups.

REDUCE SPLINE SHAFT FRETTING

The NV coupling hub is made from high strength cast iron that provides a sacrificial self-lubricating interface. The damping characteristics of cast iron aid to reduce transmitted vibration as well.

COMPENSATION OF ASSEMBLY MISALIGNMENT

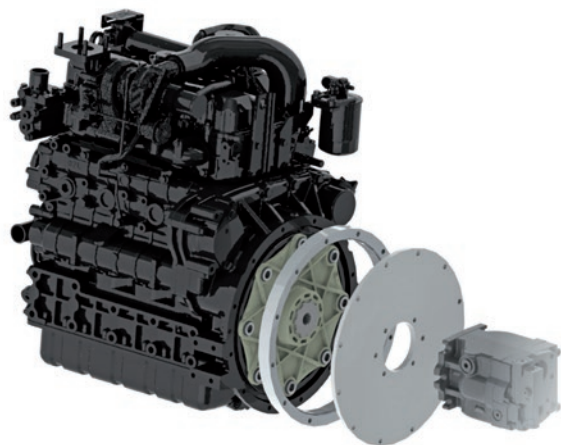
The NV series by HBE is an affordable way to provide axial, parallel and angular misalignment with the benefits for a torsionally soft coupling.

ADVANTAGES

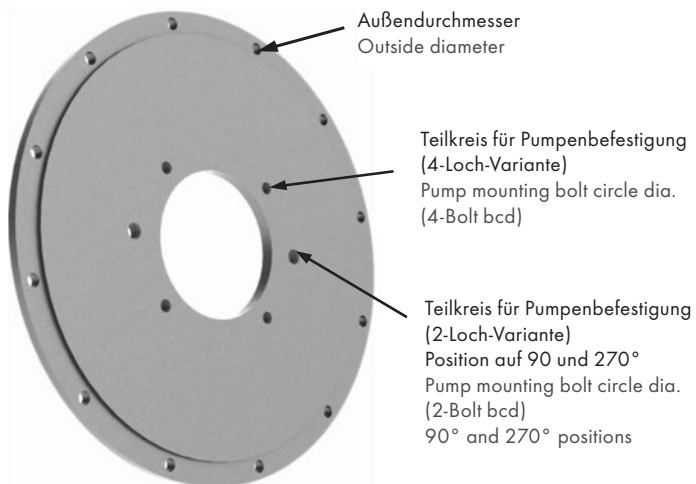
- Economical
- Plug in capability
- Torsionally soft - dampens vibration
- No clamping required
- No lubrication required

SCHWUNGRADGRÖSSE FLYWHEEL SIZE	TEILKREIS BOLT CIRCLE DIAMETER	AUSSENDURCHMESSER FLANSCH OUTSIDE DIAMETER FLANGE	BEFESTIGUNGSLÖCHER FIXING BOLTS
Kubota Super Mini	130,00 mm	150,00 mm	5 x 8 mm
Kubota Super 5	100,00 mm	135,00 mm	3 x 10 mm

PUMPENMONTAGEPLATTEN UND ZWISCHENSTÜCKE / ADAPTER



PUMP MOUNTING PLATES AND SPACERS / ADAPTORS

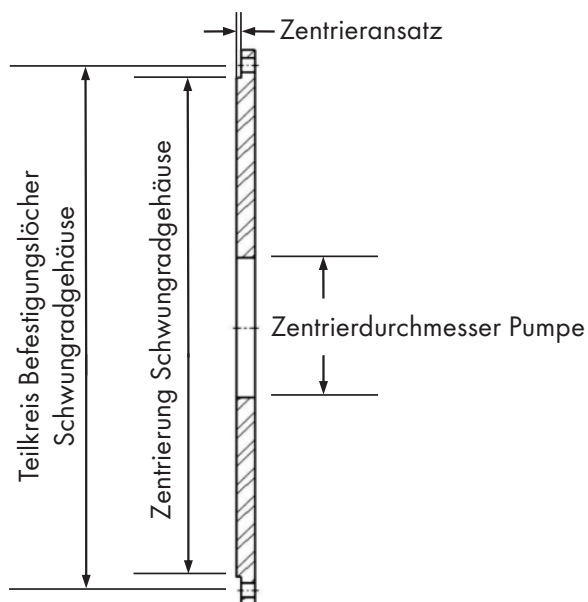


PUMPENMONTAGEPLATTEN

SAE Größen 1 – 6 lieferbar
Weitere Größen auf Anfrage lieferbar
Werkstoff Stahl
Beschichtungen auf Anfrage

PUMP MOUNTING PLATES

SAE sizes 1 – 6 available
Other sizes on request
Material steel
Coatings on request



GEHÄUSE-GRÖSSE	ZENTRIERUNG SCHWUNGRAD-GEHÄUSE Ø	AUSSEN Ø	TEILKREIS FÜR BEFESTIGUNGS-LÖCHER SCHWUNGRADGEHÄUSE	ANZAHL SCHRAUBEN-DURCHGÄNGE	PLATTEN-STÄRKE	ZENTRIER-ANSATZ
HOUSING SIZE	HOUSING PILOT BORE Ø	EXTERNAL Ø	HOUSING BOLT CIRCLE DIAMETER	NUMBER OF BOLT HOLES	PLATE THICKNESS	PILOT DEPTH
	mm	mm	mm		mm	mm
1	511,18	552,45	530,23	12	19,05	3,18
2	447,68	488,95	466,73	12	19,05	3,18
3	409,58	450,85	428,63	12	19,05/12,70	3,18
4	361,95	403,23	381,00	12	12,70	3,18
5	314,33	355,60	333,38	8	12,70	3,18
6	266,70	307,98	285,75	8	12,70	3,18

**SAE 2-LOCH PUMPENFLANSCH
(STANDARD NACH SAE)**

**SAE 2 BOLD MOUNTING FLANGE
(STANDARD SAE)**

FLANSCHGRÖSSE NACH SAE MOUNTING FLANGE SAE mm	PUMPENZENTRIER- DURCHMESSER PUMP PILOT DIAMETER mm	TEILKREIS FÜR PUMPEN- BEFESTIGUNG BOLT CIRCLE DIAMETER mm	GEWINDE-GRÖSSE TAPPED HOLES mm
AA	50,80	82,55	5/16-18
AA	82,55	106,35	3/8-16
B	101,60	146,05	1/2-13
C	127,00	180,98	5/8-11
D	152,40	228,60	3/4-10
E	165,10	317,50	1-8
F	177,80	350,04	1-8

**SAE 4-LOCH PUMPENFLANSCH
(STANDARD NACH SAE)**

**SAE 4 BOLD MOUNTING FLANGE
(STANDARD SAE)**

FLANSCHGRÖSSE NACH SAE MOUNTING FLANGE SAE mm	PUMPENZENTRIER- DURCHMESSER PUMP PILOT DIAMETER mm	TEILKREIS FÜR PUMPENBEFESTIGUNG BOLT CIRCLE DIAMETER mm	GEWINDE-GRÖSSE TAPPED HOLES mm
AA	45,24	72,09	5/16-18
AA	82,55	104,78	3/8-16
B	101,60	127,00	1/2-13
C	127,00	161,93	5/8-11
D	152,40	228,60	3/4-10
E	165,10	317,50	1-8
F	177,80	350,04	1-8

PUMPENMONTAGEPLATTEN ABMESSUNGEN

PUMP MOUNTING PLATES DIMENSIONS

SAE GEHÄUSEGRÖSSE SAE HOUSING SIZE	ANZAHL DER BOHRUNGEN NO. OF HOLES	PLATTENSTÄRKE PLATE THICKNESS		SAE ZENTRIERUNGS PUMPE Ø SAE PILOT BORE PUMP Ø		
		mm	inch	mm		inch
#1	2-Bolt	19,05 mm	.750"	SAE "C"	127,0 mm	5.00"
#1	4-Bolt	19,05 mm	.750"	SAE "C"	127,0 mm	5.00"
#1	2 and 4 Bolt	19,05 mm	.750"	SAE "C"	127,0 mm	5.00"
#1	2-Bolt	19,05 mm	.750"	SAE "D"	152,4 mm	6.00"
#1	4-Bolt	19,05 mm	.750"	SAE "D"	152,4 mm	6.00"
#1	2 and 4 Bolt	19,05 mm	.750"	SAE "D"	152,4 mm	6.00"
#1	2-Bolt	19,05 mm	.750"	SAE "E"	165,1 mm	6.50"
#1	4-Bolt	19,05 mm	.750"	SAE "E"	165,1 mm	6.50"
#1	2-Bolt	19,05 mm	.750"	SAE "F"	177,8 mm	7.00"
#1	4-Bolt	19,05 mm	.750"	SAE "F"	177,8 mm	7.00"
#2	2-Bolt	19,05 mm	.750"	SAE "C"	127,0 mm	5.00"
#2	4-Bolt	19,05 mm	.750"	SAE "C"	127,0 mm	5.00"
#2	2 and 4 Bolt	19,05 mm	.750"	SAE "C"	127,0 mm	5.00"
#2	2-Bolt	19,05 mm	.750"	SAE "D"	152,4 mm	6.00"
#2	4-Bolt	19,05 mm	.750"	SAE "D"	152,4 mm	6.00"
#2	2 and 4 Bolt	19,05 mm	.750"	SAE "D"	152,4 mm	6.00"
#2	2-Bolt	19,05 mm	.750"	SAE "E"	165,1 mm	6.50"
#2	4-Bolt	19,05 mm	.750"	SAE "E"	165,1 mm	6.50"
#3	2-Bolt	12,7 mm	.500"	SAE "B"	101,6 mm	4.00"
#3	4-Bolt	12,7 mm	.500"	SAE "B"	101,6 mm	4.00"
#3	2 and 4 Bolt	12,7 mm	.500"	SAE "B"	101,6 mm	4.00"
#3	2-Bolt	12,7 mm	.500"	SAE "C"	127,0 mm	5.00"
#3	4-Bolt	12,7 mm	.500"	SAE "C"	127,0 mm	5.00"
#3	2 and 4 Bolt	12,7 mm	.500"	SAE "C"	127,0 mm	5.00"
#3	2-Bolt	12,7 mm	.500"	SAE "D"	152,4 mm	6.00"
#3	4-Bolt	12,7 mm	.500"	SAE "D"	152,4 mm	6.00"
#3	2 and 4 Bolt	12,7 mm	.500"	SAE "D"	152,4 mm	6.00"
#4	2-Bolt	12,7 mm	.500"	SAE "A"	82,55 mm	3.25"
#4	4-Bolt	12,7 mm	.500"	SAE "A"	82,55 mm	3.25"
#4	2 and 4 Bolt	12,7 mm	.500"	SAE "A"	82,55 mm	3.25"
#4	2-Bolt	12,7 mm	.500"	SAE "B"	101,6 mm	4.00"
#4	4-Bolt	12,7 mm	.500"	SAE "B"	101,6 mm	4.00"
#4	2 and 4 Bolt	12,7 mm	.500"	SAE "B"	101,6 mm	4.00"
#4	2-Bolt	12,7 mm	.500"	SAE "C"	127,0 mm	5.00"
#4	4-Bolt	12,7 mm	.500"	SAE "C"	127,0 mm	5.00"
#4	2 and 4 Bolt	12,7 mm	.500"	SAE "C"	127,0 mm	5.00"
#5	2-Bolt	12,7 mm	.500"	SAE "A"	82,55 mm	3.25"
#5	4-Bolt	12,7 mm	.500"	SAE "A"	82,55 mm	3.25"
#5	2 and 4 Bolt	12,7 mm	.500"	SAE "A"	82,55 mm	3.25"
#5	4-Bolt	12,7 mm	.500"	SAE "B"	101,6 mm	4.00"
#5	2&4 Bolt	12,7 mm	.500"	SAE "B"	101,6 mm	4.00"
#5	2 and 4 Bolt	12,7 mm	.500"	SAE "C"	127,0 mm	5.00"
#5	4-Bolt	12,7 mm	.500"	SAE "C"	127,0 mm	5.00"
#5	2 and 4 Bolt	12,7 mm	.500"	SAE "C"	127,0 mm	5.00"
#6	2-Bolt	12,7 mm	.500"	SAE "A"	82,55 mm	3.25"
#6	4-Bolt	12,7 mm	.500"	SAE "A"	82,55 mm	3.25"
#6	2 and 4 Bolt	12,7 mm	.500"	SAE "A"	82,55 mm	3.25"
#6	2-Bolt	12,7 mm	.500"	SAE "B"	101,6 mm	4.00"
#6	4-Bolt	12,7 mm	.500"	SAE "B"	101,6 mm	4.00"
#6	2 and 4 Bolt	12,7 mm	.500"	SAE "B"	101,6 mm	4.00"
#6	2-Bolt	12,7 mm	.500"	SAE "C"	127,0 mm	5.00"
#6	4-Bolt	12,7 mm	.500"	SAE "C"	127,0 mm	5.00"
#6	2 and 4 Bolt	12,7 mm	.500"	SAE "C"	127,0 mm	5.00"

EIGENSCHAFTEN UND PRODUKTVORTEILE

HBE Pumpenmontagegehäuse wurden konstruiert, um auf einfache Art eine Verbindung zwischen Benzin- sowie Diesel-Verbrennungsmotoren und Hydraulikpumpen herzustellen. Sie finden u.a. Verwendung in einer breiten Sparte von Applikationen wie Generatoren, Kompressoren, kleinere Getriebe etc. Die gegossenen Gehäuse sind wahlweise aus Aluminium, Grauguss oder Sphäroguss gefertigt. Alle Gehäuse können in Verbindung mit den Kupplungsbaureihen FBA, FL, FH, NV oder Delta (auf Anfrage) verwendet werden.

KOSTENEFFIZIENT

Unsere Pumpenmontagegehäuse gewährleisten einen problemlosen Einbau von Motor und Pumpe. So werden keine zusätzlichen Abstandshalter, Montagerahmen oder Fußbefestigungen benötigt. Letztendlich sparen wir unseren Kunden so unnötige Arbeitszeit und sorgen für einen sorgenfreien Einbau.

VIBRATIONSARM

Für Anwendungen mit zusätzlicher Gewichtsbelastung oder aber zusätzlich benötigten Dämpfungseigenschaften empfehlen wir unsere GG-Gehäuse, die auf Anfrage zur Verfügung stehen.

ZUSÄTZLICHE EIGENSCHAFTEN

SAE und andere Pumpenbohrbilder – seitliche und obere Befestigungsschienen sowie Fußbefestigung. Spezielle Befestigungsmöglichkeiten auf Anfrage lieferbar.

PROBLEMLOS AUSRICHTBAR

Alle Pumpenmontagegehäuse werden nach höchsten Qualitätsrichtlinien auf modernen CNC-Maschinen gefertigt. Nach der Produktion werden sämtliche Gehäuse noch einmal durch unser Qualitätsmanagement auf einer CNC-gesteuerten Koordinaten-Messmaschine nachgeprüft. So werden eine genaue Ausrichtung von Motor und Pumpe gewährleistet und Kupplungsausfälle verhindert.

LEICHTBAUWEISE

Die hochfesten Aluminiumgehäuse bieten bestmögliche Festigkeit bei leichtem Gewicht.

FEATURES AND ADVANTAGES

HBE engine housings are designed for use with gas and diesel engine applications, which allows a direct connection to a hydraulic pump. They can also be utilized in a wide variety of applications including, but not limited to: generators, compressors, small gear boxes, and bearing supports. The castings are manufactured from aluminum, gray iron and ductile iron. These engine housings can be utilized together with our FBA, FL, FH, NV, & Delta fly-wheel coupling designs.

COST EFFECTIVE

HBE mounts provide a no-hassle assembly of the pump and the motor. It eliminates the use of shims, additional mounting fixtures or foot mounts. As a result our pump mounts save our customers in labor cost and provides a worry free mounting system.

MINIMIZES VIBRATION

For applications that require additional weight and/or additional dampening characteristics try our cast iron housings. (Not available on all designs, please inquire.)

ADDITIONAL FEATURES

SAE and NON-SAE pump mounting – side rail mounts, top mounts, foot mounts and special feature mounts are available in some designs. Sensor mounting – painted housings standard on all cast iron designs, available upon request for aluminum housings.

NO HASSLE ALIGNMENT

All of our castings are precision machined to strict tolerances on our state of the art CNC equipment. After they leave our production area they are thoroughly inspected by our quality department using a coordinate measuring machine (CMM). This accomplishes accurate alignment between the engine and the pump and reduces premature failure of the drive coupling.

LIGHTWEIGHT

High strength aluminum castings are great for applications which require a lightweight design without sacrificing strength.

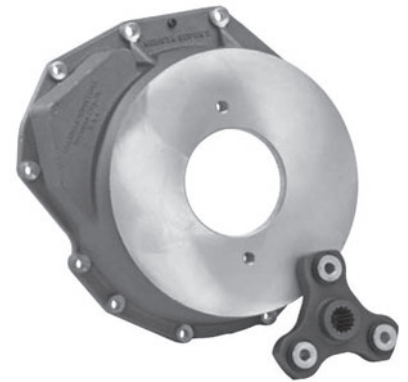
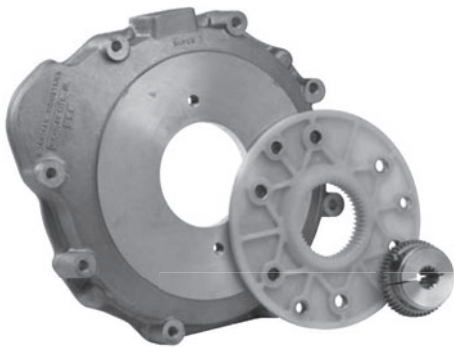
PUMPENMONTAGEGEHÄUSE

PUMP MOUNTING HOUSINGS

KUBOTA SUPER THREE FL

KUBOTA SUPER THREE FBA

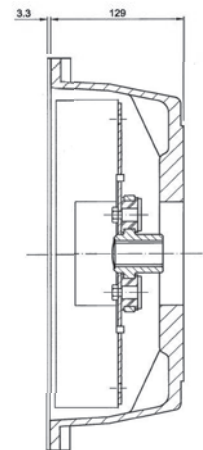
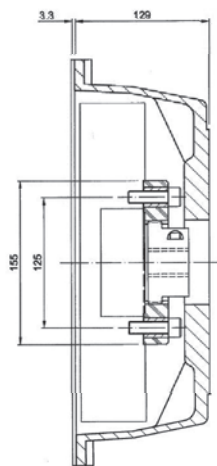
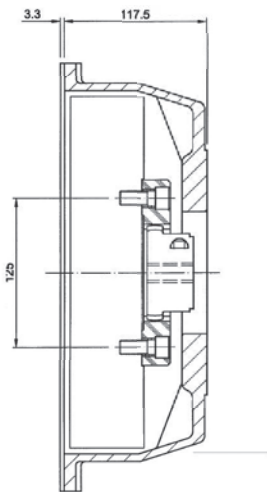
KUBOTA SUPER FIVE DELTA



PERKINS 103-13/15 FL

PERKINS 404-22 FL

PERKINS 404-22 FBA

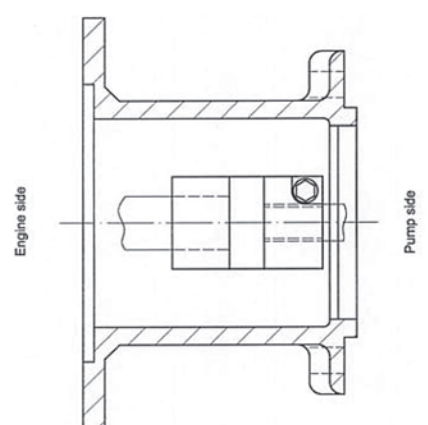
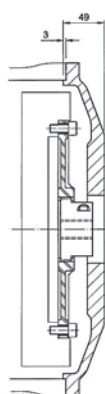
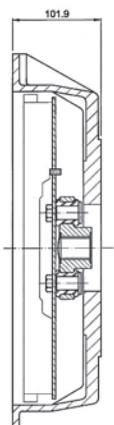
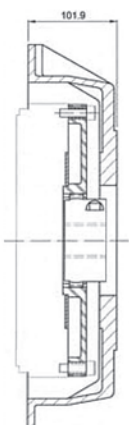


GM 3.0/4.3 FL

GM 3.0/4.3 FBA

DEUTZ 1011/2 FL

BRIGGS & STRATTON



MOTORENHERSTELLER ENGINE	TYP TYPE
Briggs Diahatsu	DM700/950
Cummins	B3.3
Cummins	A Series
Deutz	Semi SAE #4
Ford	VSG 413
Ford	DSG 425
Ford	LRG 425
GM	3.0L / 4.3L / 5.7
Hatz	Hatz Semi SAE #5
Isuzu	L-Series
John Deere	3011D, 3015D, 4020D, 4020T
Kubota	Super Mini Series
Kubota	Super 3 Series
Kubota	Super 5 Series
Kubota	V3300
Kubota	V3600
Lombardini	
Nissan	H15/20/25
Perkins	103-9/10, 403C-10/11
Perkins	103-12/13/15, 403C-13/15
Perkins	104-19/22, 404C-19/22
Yanmar	3 & 4 TNV (SA2), Semi SAE #5
Yanmar	3 & 4 TNV (SA3)
Yanmar	Mini Max Series
Wisconsin	TME 27

Für nicht aufgeführte Modelle bitten wir um Kontaktaufnahme. Zeichnungen und Abmessungen sind auf Anfrage bei HBE erhältlich.

For designs not listed above, please contact HBE to begin designing your engine housing requirement.

Mit der Herausgabe dieses Kataloges erlöschen sämtliche Angaben aus früheren Publikationen. Änderungen und Abweichungen bleiben HBE vorbehalten. Für mögliche Druckfehler übernimmt HBE keine Haftung. Vervielfältigung, auch Auszüge, sind nur nach schriftlicher Genehmigung durch HBE gestattet. Stand: 04/2018

The issue of this catalogue invalidates all specifications in earlier publications. Changes and deviations are reserved by HBE. HBE will not accept liability for printing errors. Reproduction, including excerpts, is only permitted with written permission by HBE. Revision: 04/2018

KUPPLUNGEN FÜR VERBRENNUNGS- MOTOREN – DATENBLATT ZUR KUPPLUNGS-AUSWAHL

Kundenname / Company name

Fon / Phone

Fax / Fax

Kurzbeschreibung der Anwendung / Brief description of application

ANTRIEBSMASCHINE ENGINE INFORMATION

Motorenhersteller / Engine manufacturer

Motorentyp / Engine model

Zylinderanzahl / Number of cylinders

Hubraum / Displacements

Nennleistung / rating Horsepower

Nenndrehzahl / Rated speed

Dauer-Drehzahl / Speed Constant

TYP / TYPE

- Diesel / Diesel
 2-Takt / 2-stroke
 Benzin / Gasoline
 4-Takt / 4-stroke
 Erdgas / Natural gas

Sonstiges / Other

Leerlauf / Idle speed

Schwungradgröße (SAE J620D) / Flywheel size

6-1/2, 7-1/2, 8, 10, 11-1/2, 14, 16 etc.

(Zeichnungen beifügen, wenn nicht Standard /

Please attach drawing if non standard)

Schwungradgröße (SAE J617C) / Flywheel housing size

6, 5, 4, 3, 2 or 1

**Bitte senden Sie das ausgefüllte Datenblatt an HBE:
info@hbe-hydraulics.com oder als Fax an
+49 (0) 23 94/616 25**

DIESEL ENGINE COUPLINGS – COUPLING SELECTION WORKSHEET

Datum / Date

Stückzahl / Quantity

Kontaktperson / Contact person

E-Mail / Email

ABTRIEBSEINHEIT DRIVEN EQUIPMENT

Hydraulikpumpe / Hydraulic pump

Wasserpumpe / Water pump

Kompressor / Compressor

Generator / Generator alternator

Sonstiges / Other

Umgebungstemperatur °C / Ambient operating temperature °C

Wellendurchmesser / Zahnwellenprofil

Shaft diameter / Spline details






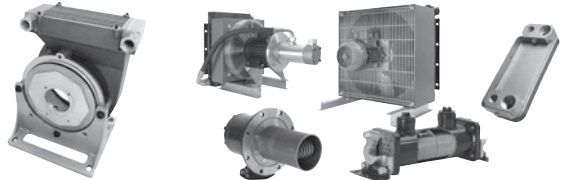


Ort, Datum / Place, date

Unterschrift / Signature

**Please return the completed worksheet to HBE via email:
info@hbe-hydraulics.com or fax
+49 (0) 23 94/616 25**

GESAMTLIEFERPROGRAMM

DELIVERY PROGRAMME

<p>Ölbehälter aus Stahl / Edelstahl Oil tanks made of steel / stainless steel</p>	
<p>Ölbehälter aus Aluminium Oil tanks made of aluminium</p>	
<p>Reinigungsdeckel und sonstiges Behälterzubehör Niveau- und Temperaturüberwachung Cleaning covers and further accessories Level- and temperature indicators</p>	
<p>Tankheizungen Tank heaters</p>	
<p>Pumpenträger und Zubehör Bellhousings and accessories</p>	
<p>Pumpenträger mit Öl-Kühler Wärmetauscher Gelötete Platten-Wärmetauscher Bellhousing with oil-cooler Heat exchangers Brazed plate heat exchanger</p>	
<p>SOFTEX® elastische und drehspielfreie Wellenkupplungen SOFTEX® elastic and no backlash shaft couplings</p>	
<p>STAREX® flexible Kupplungen STAREX® flexible couplings</p>	
<p>Kupplungen für Verbrennungsmotoren Diesel engine couplings</p>	